# Tork SmartOne® Mini Toilettenpapier

472193




## Beschreibung

Das Tork SmartOne® Mini Toilettenpapiersystem hilft mit seiner einzigartigen, hygienischen Einzelblattentnahme, den Verbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Jumbo Toilettenpapierspendern um bis zu 40 % zu reduzieren. So sind mehr Toilettengänge pro Rolle möglich. Je nach Wahl des Tork SmartOne Mini Spenders eignen sich die Tork SmartOne® Mini Toilettenpapierrollen für anspruchsvolle Waschraumumgebungen mit mittlerer bis hoher Besucherfrequenz.

- Aufgrund des niedrigeren Verbrauchs und der raschen Zersetzung des Papiers sinkt das Risiko verstopfter Abflussrohre
- SmartCore® – ermöglicht ein rasches und einfaches Herausnehmen der Hülse beim Nachfüllen
- Hohe Kapazität: weniger Wartungsaufwand und geringeres Risiko von Papierengpässen
- Weiches, besonders helles Papier hinterlässt einen langanhaltenden Eindruck

## Produktzertifikate

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/004/001

THIS PACKAGING IS MADE FROM AT LEAST 30% RECYCLED PLASTIC

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

## Angaben zum Produkt

| | |
|---|---|
| **System** | T9 |

## Transportdaten

| | Verbrauchereinheit (CON) | Transporteinheit (TRP) | Palette (Pal) |
|---|---|---|---|
| **EAN** | 7322540656282 | 7322540656299 | 7322540678185 |
| **Verpackungsmaterial** | none | Plastiktüte | - |
| **Stücke** | 1 | 12 (12 CON) | 576 (48 TRP) |
| **Höhe** | 134 mm | 268 mm | 2.294 mm |
| **Länge** | 149 mm | 447 mm | 1.200 mm |
| **Breite** | 149 mm | 298 mm | 800 mm |
| **Bruttogewicht** | 502,39 g | 6,11 kg | 293,09 kg |
| **Nettogewicht** | 493,5 g | 5,92 kg | 284,25 kg |
| **Volumen** | 2,98 dm3 | 35,7 dm3 | 1,71 m3 |
| **Lagen pro Palette** | - | - | 8 |
| **TRP pro Lage** | - | - | 6 |



Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 25.11.2026 um 03:05 Uhr · sana.swiss

# Tork SmartOne® Mini Toilettenpapier

472193

Think ahead.

## Kompatible Produkte



**Tork SmartOne Mini TR Disp White**
681000



**Tork SmartOne Mini TR Disp Black**
681008



**Tork SmartOne Twin Mini TR Disp White**
682000



**Tork SmartOne Twin Mini TR Disp Black**
682008

## Umweltinformationen

### Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Recycelte Fasern
Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

### Material

Recycelte Fasern

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und geprüft, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken können, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.

Recycelter Faserzellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

### Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)



Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 25.11.2026 um 03:05 Uhr · sana.swiss

# Tork SmartOne® Mini Toilettenpapier

472193

- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

| | |
|---|---|
| **Umweltzertifizierungen** | Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet.<br><br>Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266. |
| **Verpackung** | Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja |
| **Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels** | Erstellungsdatum: 20-01-2023<br>Datum der Überarbeitung: 29-05-2026 |
| **Produktion** | Dieses Produkt wird im Hondouville - FR -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody. |
| **Entsorgung** | Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden. |

**Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland**



Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 25.11.2026 um 03:05 Uhr · sana.swiss