Tork Matic® blaues Rollenhandtuch

290068



Beschreibung

Die Tork Matic® blauen Rollenhandtücher Advanced sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen und daher genau das Richtige für Waschstationen in Restaurants und an Orten, an denen mit Lebensmitteln gearbeitet wird. Diese Handtücher passen für die Tork Matic® Spender für Rollenhandtücher, die für die leichte Wartung in Waschräumen mit hoher Besucherfrequenz entwickelt wurden. Das spart Zeit und kontrolliert dank Einzelblattausgabe auch den Verbrauch.

- Extrasanft: ein besonders angenehmes und hochqualitatives Gefühl für die Hände
- Blaue Handtücher eignen sich für kurzzeitigen Kontakt mit Lebensmitteln. Rückverfolgbarkeit erhöht die Sicherheit bei der Zubereitung von Speisen.

Produktzertifikate

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/004/001

For Wiping

Angaben zum Produkt

Druck	Nein
Innendurchmesser der Rolle	3,8 cm
Rollendurchmesser	19 cm
Prägung	Ja
Rollenlänge	150 m
Rollenbreite	21 cm
Lagen	2
System	H1
Farbe	Blau

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540122916	7322540122923	7322540138115
Verpackungsmaterial	none	Karton	-
Stücke	1	6 (6 CON)	168 (28 TRP)
Höhe	210 mm	247 mm	1.879 mm
Länge	190 mm	588 mm	1.200 mm
Breite	190 mm	388 mm	800 mm
Bruttogewicht	1.220 g	7,75 kg	217,11 kg
Nettogewicht	1.197 g	7,18 kg	201,1 kg
Volumen	7,58 dm3	56,35 dm3	1,58 m3
Lagen pro Palette	-	-	7
TRP pro Lage	-	-	4

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 24.11.2026 um 13:23 Uhr · sana.swiss

Tork Matic® blaues Rollenhandtuch

290068

Kompatible Produkte



Tork Matic Sensorspender Stahl H1
460001



Tork Matic Spender Elev weiß H1
551000



Tork Matic Sensorspender Elev weiß H1
551100



Tork Matic Sensorspender Elev schwarz H1
551108

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Frischfasern Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Frischfasern und recycelte Fasern Im Tissue-Herstellungsprozess werden sowohl Frischfasern als auch Altpapier verwendet. Die Wahl des Zellstoffes hängt von den Produktanforderungen und der Verfügbarkeit des Zellstoffes ab, sodass er stets auf effizienteste Weise verwendet wird. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten. Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Frischfaserzellstoff wird aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes. Es gibt zwei verschiedene Methoden, die heute zum Bleichen von Frischfaserzellstoff angewendet werden: Das ECF-Verfahren (frei von elementarem Chlor), bei dem Chlordioxid verwendet wird, und das TCF-Verfahren (total chlorfrei), bei dem Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid zum Einsatz kommen.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH | Sandhofer Straße 176 | 68305 | Mannheim

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 24.11.2026 um 13:23 Uhr · sana.swiss

Tork Matic® blaues Rollenhandtuch

290068

	Recycelter Faserzellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt des Produktes gewährleisten soll In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: • Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) • Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) • Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) • Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: • Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) • Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) • Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.
Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 24.11.2026 um 13:23 Uhr · sana.swiss

Tork Matic® blaues Rollenhandtuch

290068

Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 05-11-2019 Datum der Überarbeitung: 29-05-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Kostheim - DE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 24.11.2026 um 13:23 Uhr · sana.swiss