Tork Xpress® weiche Multifold-Handtücher

120398



Beschreibung

Ermöglichen Sie Ihren Gästen ein gutes und angenehmes Händetrocknen mit den Tork Xpress® Weichen Multifold Handtüchern, die sanft zu den Händen sind und sich hochwertig anfühlen. In Kombination mit dem Tork Xpress® Spender für Multifold Handtücher eignen sie sich für Waschräume mit mittlerer Besucherfrequenz. Dieser eignet sich besonders für kleinere Räume, wo er für Komfort und Hygiene sorgt. Die Handtücher bestehen zu 100 % aus recycelten Fasern.

- Advanced Qualität ermöglicht Kosteneinsparungen und eine hohe Leistung
- Ansprechendes Lorbeerblatt-Design von Tork: hinterlässt einen guten Eindruck
- Geringerer Verbrauch und mehr Hygiene durch Einzeltuchentnahme
- Die Prägung sorgt für ein besseres Gefühl in der Hand und maximiert die Aufsaugfähigkeit

Produktzertifikate

TORK EASY HANDLING®

For Wiping

Angaben zum Produkt

Druck	Nein
Breite entfaltet	21,2 cm
Breite gefaltet	21,2 cm
Prägung	Ja
Länge gefaltet	8,5 cm
Lagen	2
Länge entfaltet	25,5 cm
System	H2
Farbe	Weiß

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322542014752	7322542014738	7322542015025
Verpackungsmaterial	Banderole	Plastiktüte	-
Stücke	180	3780 (21 CON)	120960 (32 TRP)
Höhe	130 mm	212 mm	1.846 mm
Länge	85 mm	595 mm	1.200 mm
Breite	212 mm	390 mm	800 mm
Bruttogewicht	456,26 g	9,65 kg	308,77 kg
Nettogewicht	447,62 g	9,4 kg	300,8 kg
Volumen	2,34 dm3	49,2 dm3	1,57 m3
Lagen pro Palette	-	-	8
TRP pro Lage	-	-	4

Essity Professional Hygiene Germany GmbH | Sandhofer Straße 176 | 68305 | Mannheim

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.50) am 01.11.2026 um 02:12 Uhr · sana.swiss

Tork Xpress® weiche Multifold-Handtücher

120398

Kompatible Produkte



Tork Xpress Spender Multifold Stahl H2
460004



Tork Xpress Spender Multifht Elev weißH2
552000



Tork Xpress Spender Multifht Elev schwH2
552008



Tork Xpress Tischspender für Multifoldht
552208

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Recycelte Fasern
Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Recycelte Fasern

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und geprüft, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken können, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.

Recycelter Faserzellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.50) am 01.11.2026 um 02:12 Uhr · sana.swiss

Tork Xpress® weiche Multifold-Handtücher

120398

- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 26-09-2022 Datum der Überarbeitung: 21-05-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Kostheim - DE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.50) am 01.11.2026 um 02:12 Uhr · sana.swiss

Tork Xpress® weiche Multifold-Handtücher

120398

Entsorgung

Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.50) am 01.11.2026 um 02:12 Uhr · sana.swiss