Tork Xpress® Multifold-Handtücher

150100



Beschreibung

Universal Tork Xpress® Multifold Handtücher decken grundlegende Bedürfnisse ab und bieten ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis. In Kombination mit den Tork Xpress® Spendern für Multifold Handtücher eignen sich die Handtücher für Waschräume mit mittlerer Besucherfrequenz. Sie finden auch auf begrenztem Raum Platz und bieten Ihren Gästen Komfort und Hygiene.

- Ein Handtuch mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis, das die grundlegenden Ansprüche erfüllt
- Geringerer Verbrauch und mehr Hygiene durch Einzeltuchentnahme

Produktzertifikate

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu
EU Ecolabel : SE/004/001

FSC www.fsc.org FSC® C003255
The mark of responsible forestry

For Wiping

Angaben zum Produkt

System	H2
Farbe	Weiß
Falzung	Multifold Z
Panel	3
Druck	Nein
Breite entfaltet	19,6 cm
Breite gefaltet	19,6 cm
Prägung	Ja
Indikator für Zellstoffqualität	3
Länge gefaltet	8,5 cm
Lagen	1
Gesamtgrammatur	28 g
Länge entfaltet	25,5 cm
Rolle/Stück Nettogewicht	1,4 g
Fasertyp	Virgin
Rollen-Bruttogewicht	1,43 g

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540934953	7322540934960	7322540950786
Verpackungsmaterial	Banderole	Plastic	-
Stücke	230	4830 (21 CON)	154560 (32 TRP)
Höhe	130 mm	212 mm	1.846 mm
Länge	85 mm	595 mm	1.200 mm
Breite	196 mm	390 mm	800 mm
Bruttogewicht	327,87 g	6,96 kg	222,88 kg
Nettogewicht	321,87 g	6,76 kg	216,3 kg
Volumen	2,17 dm3	49,2 dm3	1,57 m3
Lagen pro Palette	-	-	8
TRP pro Lage	-	-	4

Essity Professional Hygiene Germany GmbH | Sandhofer Straße 176 | 68305 | Mannheim

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 25.11.2026 um 04:17 Uhr · sana.swiss

Tork Xpress® Multifold-Handtücher

150100

Kompatible Produkte



Tork Xpress Spender Multifht Elev weißH2
552000



Tork Xpress Spender Multifht Elev schwH2
552008



Tork Xpress Tischspender f. Multifodht.
552200



Tork Xpress Tischspender für Multifoldht
552208

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Frischfasern Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Frischfasern Essity hat sich das ehrgeizige Ziel gesetzt, dass alle bei der Herstellung unserer Produkte verwendeten Rohmaterialien aus holzbasierten Frischfasern entweder gemäß den Richtlinien des FSC® oder nach dem Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC™) zertifiziert sind. Darüber hinaus sollen alle holzbasierten Frischfasern den Standard des FSC® für kontrollierte Holzwirtschaft erfüllen, einschließlich einer Überprüfung durch externe Stellen. Die Richtlinie von Essity zur Faserquelle erläutert dies ausführlicher und ist auf essity.com zu finden. Frischfaserzellstoff wird aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)

Essity Professional Hygiene Germany GmbH | Sandhofer Straße 176 | 68305 | Mannheim

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 25.11.2026 um 04:17 Uhr · sana.swiss

Tork Xpress® Multifold-Handtücher

150100

- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe wird für bedruckte Produkte verwendet (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Zur Wiederverwertung von Produktionsausschuss verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 10-06-2019 Datum der Überarbeitung: 15-06-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Kostheim - DE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, HACCP, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 25.11.2026 um 04:17 Uhr · sana.swiss

Tork Xpress® Multifold-Handtücher

150100

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 25.11.2026 um 04:17 Uhr · sana.swiss