150299

Tork Xpress® Multifold Hand Towel

Infos environnement

Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Fibres recyclées Produits chimiques Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matériau	Fibres recyclées Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois. Le papier de récupération fait l'objet d'un haut niveau d'exigence en matière de qualité et de pureté, à chaque étape de la chaîne (collecte, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques. Les fibres recyclées sont produites à partir de différents types de papier de récupération collecté, tels que journaux, magazines, papier brouillon ou poubelle, gobelets, briques et briquettes en carton, cartons d'emballage et serviettes en papier. Le choix de la qualité du papier recyclé est fonction du produit et des exigences spécifiques de performance et de blancheur qui lui sont propres. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité chimiquement à haute température, puis filtré pour en éliminer les impuretés. Le blanchiment de la pâte, qui intervient dans la fabrication des mouchoirs, est avant tout un processus visant à éliminer les substances susceptibles d'altérer les propriétés essentielles du produit fini, notamment la pureté, l'absorption, la solidité et la couleur de la pâte. La pâte recyclée est blanchie à l'aide d'agents non chlorés (peroxyde d'hydrogène et hydrosulfite de sodium). Tous nos produits ne sont pas blanchis. Pour les produits blanchis, nous utilisons des agents de blanchiment (pour augmenter la blancheur de la pâte du papier recyclé).
Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : • Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains) • Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage) • Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés • Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées • Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression. Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants : • agents antimousse (surfactants et agents dispersants) • contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique) • adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 23.11.2026 um 16:11 Uhr - sana.swiss

	fibres pour éviter la perte de fibres) • Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant) Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons : • Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé) • Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé) • Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé) Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.
Contact alimentaire	Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire, confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.
Certification environnementale	Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001. Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certificat SA-COC-008266. Ce produit est certifié Blauer Engel avec le numéro de certificat 27088.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication : 10-05-2019 Date de révision : 25-08-2022
Production	Ce produit est fabriqué à HONDOUVILLE mill, FR et certifié ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 et FSC Chain-Of-Custody.
Destruction	Ce produit est principalement utilisé pour l'hygiène personnelle et peut être mis au rebut avec les déchets ménagers.
Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France	

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 23.11.2026 um 16:11 Uhr - sana.swiss