130034

Tork Papier D'Essuyage

Infos environnement

Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Fibres vierges Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matériau	Fibres viergesEssity s'est fixé un objectif ambitieux : faire en sorte que toutes les matières premières dérivées de fibres vierges de bois utilisées dans la fabrication de nos produits soient certifiées FSC® ou se conforment au Programme de reconnaissance des certifications forestières (« Program for the Endorsement of Forest Certification », PEFC™). De plus, toutes les fibres vierges de bois devront satisfaire aux normes FSC® relatives au bois contrôlé, avec vérification par un organisme tiers. La Politique Essity en matière d'approvisionnement en fibres, consultable sur www.essity.com, fournit tous les détails sur la mise en place de ce programme.Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques durant lesquels les fibres de cellulose sont triées et la lignine et autres résidus éliminés. Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire.
Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : • Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains) • Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage) • Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés • Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées • Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique. Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants : • agents antimousse (surfactants et agents dispersants) • contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique) • adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres) • Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant) Pour réutiliser les fibres cassées, nous utilisons : • Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé) Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 24.11.2026 um 13:25 Uhr - sana.swiss

	traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.
Contact alimentaire	Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire, confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.
Certification environnementale	Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certificat SA-COC-008266.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication : 09-01-2020 Date de révision : 25-08-2022
Production	Ce produit est fabriqué à KOSTHEIM mill, DE et certifié HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 50001 et FSC Chain-Of-Custody.
Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France	

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 24.11.2026 um 13:25 Uhr - sana.swiss