Tork Kleinrollen Toilettenpapier Universal – 2-lagig

110789



Beschreibung

Das Tork Kleinrollen-Toilettenpapier Universal erfüllt die grundlegenden Bedürfnisse in Waschräumen mit geringer Besucherfrequenz und bietet ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

- Kosteneffizienz bei zuverlässiger Qualität

Produktzertifikate

EU Ecolabel : SE/004/001

blauer-engel.de/uz5

Angaben zum Produkt

System	T4
Farbe	Weiß
Länge pro Kiste	1.920 m
Prägung	Ja
Blattanzahl	250
Gesamtgrammatur	33,8 g
Druck	Nein
Kern-Außendurchmesser	4,2 cm
Rollendurchmesser	10,3 cm
Rollenlänge	30 m
Blattlänge	12 cm
Indikator für Zellstoffqualität	2
Lagen	2
Rollenbreite	9,4 cm
Rolle/Stück Nettogewicht	95,32 g
Rollen-Bruttogewicht	100,61 g
Innendurchmesser der Rolle	4 cm

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540866773	7322540866780	7322541019970
Verpackungsmaterial	Plastic	Plastic	-
Stücke	8	64 (8 CON)	1920 (30 TRP)
Höhe	188 mm	188 mm	2.030 mm
Länge	102 mm	815 mm	1.200 mm
Breite	391 mm	391 mm	800 mm
Bruttogewicht	804,86 g	6,48 kg	194,28 kg
Nettogewicht	762,53 g	6,1 kg	183,01 kg
Volumen	7,5 dm3	59,91 dm3	1,8 m3
Lagen pro Palette	-	-	10
TRP pro Lage	-	-	3

Essity Professional Hygiene Germany GmbH | Sandhofer Straße 176 | 68305 | Mannheim

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 23.11.2026 um 03:23 Uhr · sana.swiss

Tork Kleinrollen Toilettenpapier Universal – 2-lagig

110789

Fasertyp	Recycled
Duft	none

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 23.11.2026 um 03:23 Uhr · sana.swiss

Tork Kleinrollen Toilettenpapier Universal – 2-lagig

110789

Kompatible Produkte



Tork Spend Kleinrolle Toipa Elev weiß T4
557000



Tork Spend Kleinrolle Toipa Elev schw T4
557008

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Recycelte Fasern
Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Recycelte Fasern

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und geprüft, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken können, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.

Recycelter Faserzellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 23.11.2026 um 03:23 Uhr · sana.swiss

Tork Kleinrollen Toilettenpapier Universal – 2-lagig

110789

- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem Blauen Engel 40638 ausgezeichnet.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 21-06-2021 Datum der Überarbeitung: 16-10-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Ortmann - AT -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland

Heruntergeladen von Gast (IP 216.73.217.10) am 23.11.2026 um 03:23 Uhr · sana.swiss